(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-283251 (P2001-283251A)

(43)公開日 平成13年10月12日(2001.10.12)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	FΙ	テーマコート*(参考)
G06T 15/00	300	G06T 15/00	3 0 0
	100		100A

審査請求 未請求 請求項の数17 〇L (全 19 頁)

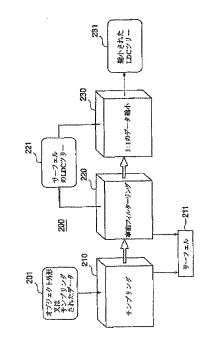
(21)出願番号	特願2001-52884(P2001-52884)	(71)出顧人	597067574
(22)出顧日	平成13年2月27日(2001.2.27)		ミツビシ・エレクトリック・リサーチ・ラ
(22) 山崎 口	一种2.54-2月27日(2001.2.27)		ボラトリーズ・インコーポレイテッド アメリカ合衆国、マサチューセッツ州、ケ
(31)優先権主張番号	09/514546		ンプリッジ、ブロードウエイ 201
(32)優先日	平成12年2月28日(2000.2.28)	(72)発明者	ハンスピーター・フィスター
(33)優先権主張国	米国 (US)		アメリカ合衆国、マサチューセッツ州、サ
			マービル、パーク・ストリート 60
		(72)発明者	マチアス・ベー・ツヴィッカー
			スイス国、8500 ゲルリコン、イム・ヴェ
			ーベルリスレプベルク 8
		(74)代理人	100057874
			弁理士 曾我 道照 (外4名)
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 グラフィックオブジェクトをレンダリングする方法及び装置

(57)【要約】

【課題】 どのようなオブジェクトにおいても、表面要素に変換することができるグラフィックオブジェクトをレンダリングする方法及び装置を得る。

【解決手段】 バイブラインは、オブジェクトの表面の形状と陰属性を記憶するメモリを有する。属性は、メモリ内のオクトリに配列される。オクトリは、複数のレベルで配列されたノードを有し、各ノードが、複数のゼロ次元のn個の要素からなる集合を記憶し、集合は、グラフィックオブジェクトの表面の一部分の形状及び陰属性を局部的に近似させ、n個の要素から成る集合は、画像空間のサンブリング解像度を有する。複数の並列処理パイプラインは、メモリに結合されている。バイブラインは、オクトリのノードのn個の要素から成る集合を最低解像度レベルから最高解像度レベルまでトラバースさせることで選択された向きを有した画像面にオクトリの形状及び陰属性を投影する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 グラフィックオブジェクトをレンダリングする方法であって、

1

メモリに記憶されているオクトリにおけるオブジェクトの表面の形状及び陰属性を表す工程であって、上記オクトリは、複数のレベルで配列された複数のノードを有し、各ノードは、複数のゼロ次元のn個の要素から成る集合を記憶し、各n個の要素から成る集合が、グラフィックオブジェクトの表面の一部分の形状及び陰属性を局部的に近似させ、n個の要素から成る集合は、画像空間 10のサンブリング解像度を有する、工程と、

複数の並列レンダリングバイプラインを使用して画像面にオクトリの形状及び陰情報を階層的に投影する工程であって、該画像面は、オクトリのノードのn個の要素から成る集合を最低解像度レベルから最高解像度レベルまでトラバースさせることで選択された向きを有する、工程とを有することを特徴とするグラフィックオブジェクトをレンダリングする方法。

【請求項2】 上記オクトリにおけるオブジェクトの形 状及び陰属性を表すためにユニブロセッサでソフトウェ 20 アのプログラムを実行する工程と、

上記メモリに結合された複数の並列処理パイプラインに 形状及び陰属性を投影する工程とをさらに有することを 特徴とする請求項1に記載のグラフィックオブジェクト をレンダリングする方法。

【請求項3】 上記グラフィックオブジェクトは、上記画像面の解像度に従って適応できるようにサンプリングされることを特徴とする請求項1に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする方法。

【請求項4】 オブジェクト空間におけるn個の要素か 30 ち成る集合を、任意に選択された向きを有する上記画像 面にワープする工程をさらに有することを特徴とする請求項1に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリン グする方法。

【請求項5】 各n個の要素から成る集合のオクトリは、独立してワープされることを特徴とする請求項4に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする方法。

【請求項6】 特定のn個の要素から成る集合を、深度 バッファの対応するピクセル上に投影する工程と、 投影されたn個の要素から成る集合の深度値が、ピクセ ルの以前に記憶された深度値よりも小さい場合にのみ、 投影されたn個の要素から成る集合の深度値をピクセル に記憶する工程と、

正接円盤を対応するn個の要素から成る集合の或る位置 に構築する工程であって、上記正接円盤は、n個の要素 から成る集合間の最大距離よりも大きな半径を有する、 工程と、

上記正接円盤をピクセルの対応する部分集合上に投影する工程と、

投影された正接円盤の深度値が、ビクセルの対応する部分集合の深度値よりも小さい場合にのみ、投影された正接円盤の深度値をピクセルの対応する部分集合に記憶する工程とをさらに有することを特徴とする請求項1に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする方

【請求項7】 上記形状の属性は、複数のテクスチャミップマップを有し、

n個の要素から成る集合の色を決定するために上記複数 のテクスチャミップマップを補間する工程をさらに有す ることを特徴とする請求項1に記載のグラフィックオブ ジェクトをレンダリングする方法。

【請求項8】 √2 s/2 に等しい半径を有したフィルタを使用して色をフィルタリングする工程であって、但し、sは、n個の要素から成る集合間の距離である、工程をさらに有することを特徴とする請求項7 に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする方法。

【請求項9】 上記フィルタリングは、投影されたn個の要素から成る集合の密度に依存することを特徴とする 請求項8に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリ ングする方法。

【請求項10】 上記深度バッファの解像度は、画像面の解像度よりも大きいことを特徴とする請求項6に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする方法。 【請求項11】 グラフィックオブジェクトをレンダリングする装置であって、

オブジェクトの表面の形状及び陰属性を記憶するメモリであって、該属性は、メモリにオクトリとして配列され、該オクトリは、複数のレベルで配列された複数のノードを有し、該各ノードは、複数のゼロ次元のn個の要素から成る集合を記憶し、各n個の要素から成る集合は、グラフィックオブジェクトの表面の一部分の形状及び陰属性を局部的に近似させ、n個の要素から成る集合は、画像空間のサンブリング解像度を有する、メモリと、

上記メモリに結合された複数の並列処理バイブラインであって、該処理バイブラインは、上記オクトリの形状及び陰の情報を画像面に投影し、画像面は、上記オクトリのノードのn個の要素から成る集合を最低解像度レベルから最高解像度レベルまでトラバースさせることで選択された向きを有する、バイブラインとを備えたことを特徴とするグラフィックオブジェクトをレンダリングする装置。

【請求項12】 各ノードは、ブロックとして記憶され、

各パイプラインは、

ブロック選択ステージと、

フォワードワーピングステージと、

可視性スプラッチングステージと、

50 テクスチャフィルタリングステージと、

2

視野依存シェーディングステージと、

画像再構築及びアンチエイリアシングステージとを備えたことを特徴とする請求項11に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする装置。

【請求項13】 上記ブロック選択ステージは、可視円 錐を利用することを特徴とする請求項12に記載のグラ フィックオブジェクトをレンダリングする装置。

【請求項14】 上記フォワード順ワービングステージは、オブジェクト空間におけるn個の要素から成る集合を任意に選択された向きを有した画像面に対してワープ 10 することを特徴とする請求項12に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする装置。

【請求項15】 各n個の要素から成る集合のオクトリは、独立してワープされることを特徴とする請求項12 に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする 装置。

【請求項16】 深度バッファをさらに有し、

特定のn個の要素から成る集合は、上記深度バッファの対応するピクセル上に投影され、投影されたn個の要素から成る集合の深度値は、投影されたn個の要素から成 20 る集合の深度値が、ピクセルの以前に記憶された深度値よりも小さい場合にのみピクセルに記憶されることを特徴とする請求項11に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする装置。

【請求項17】 上記陰属性は、複数のテクスチャミップマップを有し、テクスチャフィルタリングステージは、n個の要素から成る集合の色を決定するために複数の上記テクスチャミップマップを補間することを特徴とする請求項12に記載のグラフィックオブジェクトをレンダリングする装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、一般に、グラフィックレンダリングに関し、より具体的にはバイプライン接続されたレンダリングエンジンを使用してグラフィックオブジェクトの 0 次元表面要素をレンダリングする技術に関する。

[0002]

【従来の技術】3次元のコンピュータグラフィックスは、消費者レベルではいたるところで見受けられるようになっている。高級なPCワークステーションから低価格のゲームステーションに至るまで入手可能な3次元グラフィックスハードウェアのアクセラレータが急激に増大している。しかし、対話式のコンピュータグラフィックスは、本当の印象を仮想世界に与えるようなリアリズムのレベルには未だ到達していない。例えば、実時間ゲームにおける一般的な前景部キャラクターは、角張ったシルエット等の不快な人工産物をしばしば出現させている極端にミニマリズムに走ったボリゴンモデルになっている。

.

【0003】暗示的な面や細別する面等の色々な精巧なモデル化の技術で、増大しつつある複雑な形状の3次元グラフィックスモデルを創造できるようにしている。しかし、より高い等級のモデル化のブリミティブは、結局は、グラフィックスサブシステムによって表現される以前に三角形状に分解されている。ブリミティブをレンダリングする三角形は、像描写力とコンピュータ負荷との間で適正なバランスをとる上で満足のできるもののようである。現実味をだすために、生物に見えるモデルは、更により多くの三角形を有し、又は1999年3月6日のエコノミストの73ページ~74ページの「Smooth Operator:滑らかなオペレータ」でスミス氏が述べているような高度に複雑な形状を必要としており、「リアリティを出すには800万個のポリゴンを使う」と言っている。

[0004]多数の小三角形を処理することは、帯域幅の隘路となり、過度の浮動小数点数計算を招き、過度のラスター化要件を必要とすることになる。オブジェクトの可視複雑性を高めるために、テクスチャマッピングが導入されてきた。テクスチャは、ボリゴン内部をより詳細に現し、それによってもっと大きくて数の少ない三角形が使われるようにしている。今日のグラフィックスエンジンは、高いテクスチャマッピングの性能を求めて高度に仕組まれている。しかし、テクスチャ写像は、ボリゴンモデルの潜在的な幾何学形状に追従して、平坦な又は若干湾曲した表面上で最も良好な仕上がりにならなければならない。リアルなまたは「生物」の表面は、しばしば、ラスター化中に多くの工程で適用されなければならない多数のテクスチャを必要とする。

【0005】フォーンシェーディング(: Phong shadin g)や、バンブマッピング(bump mapping)や変位マッピング等の進んだレンダリング技術は、大部分の現在の消費者向けのグラフィックスシステムでは取り扱われていない。煙や火や水等のグラフィックス現象は、三角形を使ってテクスチャを出すように表現するのは困難である

【0006】グラフィックス表現

コンピュータグラフィックでは、色々なプリミティブグラフィックエレメントを使って多くの異なった方法で3 次元空間でオブジェクトを表示することができる。グラフィックオブジェクトを表示するのに一般的に使用されている公知の表示は、暗示的で、幾何学的で、ボリュメトリックであり、点サンブリングに依るものである。

[0007]陰関数表示の表現

陰関数表示の表現において、グラフィックオブジェクトは任意の数学的及び/若しくは物理学的関数から発生される。例えば、中空な球体の輪郭を描くために、人は単にx²+y²+z²=rの関数(デカルト座標における)を表現エンジンに与えればよく、中実球体に対しては、

50 関数は、x²+y²+z² ≦rである。色や他の材料特性

は、同様に合成して発生されることになる。関数は、色々な幾何学的形状や、物理的物体や現実の又は空想上のモデルを説明するのに使用されることになる。陰関数は、例えば人の形態等の複雑なオブジェクトを合成するには適していない。

【0008】幾何学的表現

伝統的に、3次元オブジェクトは、ポリゴン小面のメッシュとして幾何学的にモデル化されてきた。通常、ポリゴンは三角形と成っている。各小面の寸法は、殆ど小面の領域におけるオブジェクトの湾曲度合に対応するように決められている。多くのポリゴンは、オブジェクトが大きな曲率を有している場合に必要とされるが、比較的平坦な領域に対しては少なくできる。ポリゴンモデルは、バーチャルトレーニングの情況や3次元のモデル化のツールや、ビデオゲーム等の多くの用途に使用されている。特色として、幾何学的表示は、ただ単に、グラフィックオブジェクトの表面輪郭を扱うに過ぎない。

[0009]しかし、小面の寸法が変形されたオブジェクトにおける局部的な曲率の度合には対応できず、結局は三角形が平坦の面を有しているため、ボリゴンモデル 20が変形されると問題が生じる。更に、変形は、局部領域の相対的解像度を変えることになろう。いずれの場合でも、変形された湾曲に従ってオブジェクトを再度調整する必要がある。再調整(ボリゴン化)は、演算時間の観点から比較的費用がかかるために、それは通常事前処理工程として行われる。結果的に、ボリゴンモデルは、動的に変形される必要があるオブジェクトにはうまく合っていない。

【0010】ボリュメトリック表現

代わりの表現では、オブジェクトは、例えばMRIやC 30 T走査等でボリュメトリックデータ集合を生成するために3次元空間でサンプリングされる。各サンプルは、ボクセルと呼ばれている。一般的なデータ集合は、100万のボクセルを有している。ボリュメトリックデータ集合を表現するために、オブジェクトは、一般にセグメント化される。等一表面(Iso-surface)は、特定の容積領域に焦点を合わせるために識別される。例えば、人の頭のボリュメトリックデータ集合は、骨や柔軟組織等の材料特性に応じてボクセルを区分しているであろう。

【0011】ボクセルが多数なために、物質に基づいた 40 モデル化や、ボリュメトリックデータ集合の変形は、依然として非常に演算に対して費用のかかる作業である。しばしば、人はたた表面の輪郭に興味を持ったり、またオブジェクトの内部については事実上無視されることがある。

【0012】点サンプル表現

オブジェクトについての点のサンプル表現は、しばしば、例えば風洞シミュレーションにおける流体の流れをモデル化するのに使用される。方向速度等の或る属性は、流体の流れに渡って個々の点サンプルを追跡した

り、又は全体の流れをビジュアル化するために点サンプ ルに与えられる。

[0013]点サンブル表現のもう一つ別の適用は、煙やダストや霧等の『雲状』オブジェクトのビジュアル化にある。シェーディングモデルは、雲状オブジェクトを表現するために光を放出する点サンプルに適用される。更に点サンブルは、表面をモデル化するためにエネルギー関数の助けを得てサブ空間に抑制されることになる。点サンブルから成る雲の長所は、雲が非常に変形しやすい事である。短所としては、雲における点サンブルは、分離していて、力を受けると個別に行動することである。更に、従来技術の点サンブルは、ソリッドオブジェクトやモデルの表面を表現するには全く適していない。【0014】レンダリング上の考慮点

これら従来のブリミティブに対するレンダリング時間は、モデル化されるオブジェクトの複雑さに依存している。例えば、複雑なオブジェクトの幾何学的表示に関しては、ポリゴンは一般的に寸法が非常に小さく、ピクセルの数は非常に少ない程度となっており、またオブジェクトは多くのポリゴンによって表示される。ポリゴンは、通常、三角形を定義している頂点で表示される。

[0015]ポリゴンをレンダリングするために、三角形の投影は、投影に入る各ビクセルの明暗度を算定するために走査-変換(ラスター化)される。これは、ほんの数個のビクセルが各ポリゴンによって変換される時には、比較的時間のかかる作業と成る。ポリゴンを点サンブルに置き換えて点サンブルを画像へと投影することは、オブジェクトを表現する上でより効率的な技法となる。

【0016】ボリュームをレンダリングするには、幾つかの技法が知られている。一般に、ボリュームレンダリングは極めて複雑である。ボクセルの数が制限されていなければ、実時間レンダリングは、時間が掛かったり、又は実時間の応用には実用的でない。

【0017】離散的パーティクル

1998年7月14日にボノマロフ氏等に付与された米国特許第5,781,194号の『ボクセルベースのオブジェクトの実時間投影』に説明されている実時間レンダリングシステムは、表面のボクセル間に増分ベクトルを使用して表面のボクセル鎖を構築するものである。その投影は、オブジェクトのモデル化と表示に成功しており、非常に詳細な表面領域を示している。硬質体の動きのモデル化は、物質に基づいた方法が使用されていないのでリアリズムに欠けたスクリッピング(: scriptin q) 機構の助けを得て実施される。

【0018】レンダリングプリミティブとしての点の使用は、コンピュータグラフィックスに長い歴史を有している。キャットマル氏は、1974年12月のユタ大学の哲学博士論文の『湾曲表面のコンピュータ表示の細別50 化アルゴリズム』において、幾何学的な細別が究極的に

は表面上の点に到達することを認めていた。パーティク ルは、引き続き、他の方法では表現できなかった雲、爆 発、火等のオブジェクトに使用された。このことについ ては、リーブス氏の1983年7月のSIGグラフ集録 第359~376ページの『パーティクルシステム』に おけるファジーなオブジェクトの部類のモデル化技法を 参照して下さい。

【0019】ビジュアル上複雑なオブジェクトは、動的 に発生される画像スプライトによって表示されて来た。 スプライト (sprite) は、描くのが早く、またオブジェ 10 クトのビジュアル特徴を十分に保っており、これについ ては、1998年7月のSIGグラフ集録第231~2 42ページのシェイド氏等の「層状深度画像: Layered Depth Images』を参照して下さい。同様なアプローチ は、高いほぼ一定のフレーム速度を維持するためにタリ スマンレンダリングシステムに使用されていたが、これ については、1996年8月のSIGグラフ集録第35 3~364ページのトールボルグ氏等の『タリスマン: PC用日用品実時間3次元グラフィックス』を参照して 下さい。しかし、平らなポリゴン上へオブジェクトをマ 20 ッピングすることは、視覚エラーを起こすことになり、 視差と非閉塞の作用を許容しない。これらの問題に対処 するために、幾つかの方法でピクセル当りの深度情報 を、二、三の名称をあげると、層状インポスターや深さ を有したスプライトや層状深度画像と色々と呼ばれてい る画像に加えるようにしている。更に、これらの技法は いずれも、任意の視点から照射され表現される完全なオ ブジェクトのモデルを与えてはくれない。

【0020】全てのこれらの方法は、オブジェクトや情 **畳を表示するために、視線依存の画像芯出されたサンプ** ルを利用している。しかし、視線依存のサンブルは、オ ブジェクトの動きや、物性の変化や、光源の位置及び強 さの変化を伴った動的情景に対しては効果的で無い。

【0021】1985年のノースカロライナ大学の技術 レポート第85-022号の『表示プリミティブとして の点の利用』においてレボイ氏等は、オブジェクトを点 表示に変換するプロセスを説明している。そこでは、各 ポイントは、位置と色とを有している。彼等は、更に、 滑らかな表面として点を表現するプロセスも説明してい る。点は、0次元のサンプルとしてモデル化されてお り、オブジェクトオーダの投影を利用して表現されてい る。レンダリングする時には、多数の点が同じピクセル へと投影され、これらの点の明暗度は、考慮の下でピク セルの最終明暗度を得るべくフィルタにかけられる必要 があるであろう。とのフィルタリングは、画像における 投影された点位置から対応したピクセル中心までの距離 に比例して明暗度に重み付けして実施されるが、ところ が重みは、表面によるピクセルの部分的被度(partial coverage) に従って正規化されている。被度は、画像空 は、ガウスのフィルタでモデル化されている。高められ た深度バッファ(z-バッファ)は、深度値の小さな領 域での点の混和を可能にする許容値と深度比較ができる ようにしている。それらの点表示は、いずれの視点から もオブジェクトを表現できるようにしている。

[0022]もう一つ別の技法では、1998年7月の ユーログラフィックスワークショップ19998年の集 録のレンダリング技法1998年の第181~192ペ ージの『点サンプルレンダリング』においてグロスマン 氏等によって説明されているように、点サンプルは、正 三角形格子上のオブジェクトの正射投影をサンプリング することで得られる。正三角形格子は、隣接したサンプ リング点間の間隔がより規則正しいので四辺形格子より も好ましいものであった。

【0023】1996年5月のマサチューセッツ工科大 学の技術報告書AIM-1604の『デルタツリー:画 像をベースにしたレンダリングへのオブジェクトを中心 にしたアプローチ』においてダリ氏等は、画像ベースの レンダリングへのオブジェクトを中心としたアプローチ としてデルタツリーを導入した。しかし、彼等の方法に おける視点の動きは、特定の場所に依然として制限され ている。

【0024】1999年8月のSIGグラフ集録の第2 91~298ページの『LDIツリー:画像ベースのレ ンダリングのための階層的表現』においてチャン氏等 は、画像ベースのレンダリングのために階層的空間区分 データ構造にLIDツリーを与えた。

[0025]

【発明が解決しようとする課題】全ての公知の表現に は、幾つかの制約がある。従って、必要とされるもの は、各々の最良の特長を組み合わせ且つレンダリングを 簡略化するオブジェクト表現法である。

[0026]

【課題を解決するための手段】本発明は、鮮やかで変化 に飛んだ形状とテクスチャとを有したオブジェクトをイ ンタラクティブなフレーム速度で表現する方法を提供す る。本方法は、レンダリングプリミティブとしての表面 要素(surfels、以下サーフェルと称す)をベー スとしている。サーフェルとは、グラフィックスモデル の点サンプルのことである。事前処理段階では、複雑な 幾何学的モデルの表面は、3つの正射投影視線に沿って サンプリングが行われる。本発明は、画像空間解像度を 利用してオブジェクトを適応できるようにサンブリング を行う。同時に、テクスチャ、バンプ又は変位のマッピ ング等のコンビュータ使用頻度の高い計算が行われる。 ラスター化とテクスチャリングを核となるレンダリング パイプラインから事前処理工程に移すことで、表現コス トは、劇的に削減される。

【0027】表現上の観点から、本発明に係るサーフェ 間における投影点の密度を算定して推定され、また重み 50 ルレンダリングは、外形の識別を行い、それで、オブジ

ェクト表現をレンダリングに必要とされる必須物に削減 する。対照してみると、三角形のブリミティブは、頂点 の結合価や隣接性のようなーレンダリングには必ずしも 利用されなかったり、又は必要とされないデータ等の接 続性情報を陰関数表示で記憶している。

【0028】法線や、事前にフィルタに通されたテクス チャや、他のサーフェル毎のデータを記憶することで、 高品質のレンダリングプロセスを構築できるようにして いる。シェーディングと変換は、フォーン照明やバンプ や変位のマッピング及び他の進んだレンダリング特長を 10 達成するために、サーフェル毎をベースにして適用され る。

【0029】レンダリングは、更に、インタラクティブ なフレーム速度で作動する線よりも色彩を強調するサー フェルレンダリングプロセスを環境マッピングを提供す る。階層的フォワード投影アルゴリズムは、スピードー 品質のトレードオフをつけるために出力ピクセル当りの サーフェル密度を推定できるようにするものである。

【0030】サーフェルレンダリングパイプラインは、 在来のグラフィックスパイプラインを補完する。本パイ 20 プラインは、レンダリング性能と品質のためのメモリオ ーバヘッドをトレードする。本発明は、インタラクティ ブな3次元適用に、特に非常に詳細な表面を有した生物 オブジェクトや、事前処理が論点となっていない適用に 適している。これらの特質は、本発明をインタラクティ ブなゲームにとって理想的なものにしている。

【0031】本発明に係るサーフェルは、インタラクテ ィブなフレーム速度で効率的に複雑な幾何学的オブジェ クトを表現する上で強力な範例である。従来のような表 面の識別、即ち三角形や四辺形の網目状組織とは違っ て、サーフェルは、明確な接続性の無い点のプリミティ ブと成っている。サーフェルの属性は、深度、テクスチ ャ色、法線等から構成されている。事前処理として、幾 何学的オブジェクトのオクトリベースのサーフェルレン ダリングが実現される。サンプリング中に、サーフェル の位置と法線は、任意に摂動し、またテクスチャ色の異 なったレベルが事前にフィルタに通され、視線に独立し た状態でサーフェル毎に記憶される。

【0032】レンダリング中に、階層的フォワードワー ピングアルゴリズムは、サーフェルをェバッファ(深度 40 バッファ)に投影する。可視部のスプラッチングと呼ば れている新規な方法は、Zバッファにおける可視サーフ ェルと孔とを決定する。可視サーフェルは、テクスチャ のフィルタリングと、フォーン照明と、サーフェル毎の 法線を使用する環境マッピングとを使ってシェーディン グされる。スーパーサンプリングを含んだ画像再構築の 幾つかの方法は、フレキシブルな速度ー品質のトレード オフを与えてくれる。操作が簡単なので、サーフェルレ ンダリングパイプラインは、ハードウェアの実装に順応 できる。サーフェルオブジェクトは、複雑な形状と、低 50 は、テクスチャと材料特性と不透明度とを有することが

いレンダリングコストと高い画像品質を与えてくれるも のであり、それでそれらをゲーム等の低価格で実時間の グラフィックスに特に適したものとしている。

【0033】より具体的には、レンダリングシステム は、オブジェクトの表面の形状及び陰の属性を記憶する メモリを有している。それら属性は、メモリにおいてオ クトリとして配列されている。オクトリは、複数のノー ドを複数のレベルで配列しており、各ノードは、複数の O次元のn個のエレメントから成る集合を記憶してお り、n個のエレメント集合は、グラフィックオブジェク トの表面の一部分の形状及び陰の属性を局部的に近似さ せており、またn個のエレメント集合は、画像空間のサ ンプリング解像度を有している。複数の平行な処理パイ ブラインは、メモリに接続されている。パイプライン は、オクトリのノードのn個のエレメント集合を最低解 像度レベルから最高解像度レベルまでトラバースさせる ことで、オクトリの形状及び陰の属性を選択された向き を有した画像面に投影する。

【0034】グラフィックオブジェクトは、オブジェク トを通して光線を投射することで、サンプリングされ る。光線は、オブジェクトを取り囲んだ直交面から発せ られる。オブジェクトの表面は、光線が表面と交差する 点での形状及び陰の属性を求めてサンプリングされる。 各サンプリングされる点のサンプリングされる形状及び 陰の属性は、メモリに記憶されたオクトリに記憶され

【0035】グラフィックオブジェクトの表面点の陰の 属性は、各表面点の位置における正接円盤を構成すると とでフィルタリングされる。正接円盤は、徐々により大 きくなる半径を有している。各正接円盤は、テクスチャ 空間における楕円に投影される。視野独立フィルタ機能 は、表面点に対するテクスチャミップマップを発生する ために、各表面点の位置で適用される。フィルタ機能 は、投影された正接円盤に等しい範囲を有している。表 面点は、深度バッファにおけるピクセルに投影され、ま た視野依存フィルタ機能は、ピクセルに対する色を決め るために画像バッファにおける各ピクセルに適用され る。

[0036]

【発明の実施の形態】我々は、サーフェルとして、即ち 『surfels』として表示されるグラフィックオブ ジェクトについて、画像ベースの適応性のあるサンプリ ングとオブジェクトベースのレンダリングとについて説 明する。図1に示されているように、我々は、グラフィ ックオブジェクト103の表面102の一部分101を 局部的に近似させる陰(shade)及び形状(shape)の属 性を備えたO次元のn個エレメント集合体としてサーフ ェル100を定義している。形状属性は、オブジェクト の位置と向きと深度の情報を含むことができる。陰属性

できる。以下により詳細に説明するように、我々は、サ ーフェルを縮小された層状深度立方体(Tayered depth cube: LDC)のツリーとして記憶する。

【0037】我々の発明のサーフェルレンダリングは、 オブジェクト空間への画像空間の投影であり、結果的に 任意の2次元のマニホールドと成っている。換言すれ ば、我々のサーフェル位置属性は、画像空間の解像度を 備えたオブジェクト空間の座標を有している。サーフェ ルのマニホールドは、より複雑な2次元マニホールドを 形成するために互いに接続される。マニホールドは、現 10 実的な又は仮想上の任意のオブジェクトを概略示してい 3.

【0038】我々の技術と対照的に、従来技術のレンダ リングプリミティブは、オブジェクト空間の解像度によ って通常サンプリングされる。我々の表示は、オブジェ クトサーフェルと画像面のピクセルとの間のマッピング を定義することで、オブジェクト空間レンダリングと画 像空間サンプリングとを組み合わせるようにしている。 サーフェルは、画像解像度に応じて発生される。かくし て、ピクセルよりもより細かな詳細部は、オブジェクト をサンプリングする際には何ら考慮されていない。オブ ジェクト空間座標と画像空間解像サンプリングを組み合 わせることで、我々は簡単で効率的で高速のレンダリン* * グを行う。我々はピクセルに対するオブジェクトーオー ダの投影プロセスを説明する。可視性スプラッチング (visibility splatting) と呼ばれている技法を使用し て、閉塞されたサーフェルを放棄し、また連続した2次 元画像を補間技法を使って再構築する。

【0039】画像空間の解像度に従ったサンプリング は、サンプリングされるオブジェクト空間と画像空間と の間に直接的な対応を与える。このようにサーフェルを 定義することで、オブジェクトのレンダリングは、オブ ジェクトの再サンプリングが視野方向のいかんにかかわ らず、レンダリング中に必要とされないと言う点でより 容易になる。かくして、「サーフェル化された」オブジ ェクトのレンダリングすることは、より効率的である。 画像空間解像度を備えたサーフェル格子は、我々にいず れの視野方向に対しても事前にサンプリングされたオブ ジェクトをレンダリングできるようにしてくれる。

【0040】表Aは、従来技術のポリゴン、ボクセル、 及び点サンブリングを我々の発明に係るサーフェルと比 較している。その表は、我々のサーフェルが公知の従来 技術の表示プリミティブと類似した属性を有しているこ とを示している。

[0041]

【表1】

- AXA				
特性	ポリゴン	ボクセル	点	サーフェル
外形	YES	ИО	NO	ИО
サンプリング	オブジェクト	オブジェクト	オブジェクト	スクリーン
格子	NO	YES	NO	YES
接続性	YES	NO	NO	YES
変形	中程度に困難	困難	容易	容易

【0042】幾つかの方法では、ポリゴンがほぼ1つの 30 ピクセルの寸法を有している時、サーフェルは、変換さ れたポリゴンのピクセルの属性を有している。サーフェ ルは、更に、抽出された8-接続の表面ボクセルとして も考えられ、そこでは、サーフェルが配置されているセ ルが1×1×1ピクセルの寸法を有すると共に、6つの 隣接サーフェルを有している。サーフェルオブジェクト は、更に、画像格子の解像度に基づいて決められるパー ティクルのマッピングとしても考えられ得るものであ る。

【0043】サーフェルも相違点を有している。例え ば、サーフェルは、それらの外形ではボクセルやパーテ ィクルとは違っている。サーフェルは、格子に関しては ポリゴンやパーティクルとは違っている。サーフェル は、隣接したエレメントの関連の仕方ではピクセルやパ ーティクルとは違っている。サーフェルは、それらが予 想された出力スクリーンの解像度に従って、またオブジ ェクト空間の基準に依らずにサンプリングされる事では 点とは違っている。サーフェルは、更に、それらが離散 的なサーフェルサンプリング格子から生じる明示的では なく、暗示的な接続性を有している事で点とは違ってい 50 バッファ内でピクセルとして物理的に表現される。正規

【0044】従来技術のプリミティブと比較すると、我 々が表面要素を定義する仕方における最も重要な相違 は、サーフェルが画像空間解像度に従ってサンプリング されることである。ピクセルとパーティクルは、通常オ ブジェクト空間の解像度に従ってサンプリングされる。 ポリゴンは、画像解像度でサンプリングされるが、しか し、サンプリングは、サンプリングが視線依存している ためにオブジェクトが変形される時は、投影やレンダリ ングの直前に行われなければならない。サーフェルを求 めるために、画像解像度に対しサンプリングすること が、サンプリングが視線に独立しているので事前処理工 程で一度実施される。

【0045】我々の発明に係る画像空間解像度サンプリ ングでは、グラフィックオブジェクトは、画像再構築が 後に続く画像面へのサーフェルの簡単な投影によってオ ブジェクトの表面を再構築するのに丁度十分なサーフェ ルを有している。例えば、100×100のサーフェル から成る矩形状のサーフェルボリゴンは、画像面上に1 00×100のピクセルを発生させる。画像面は、画像

善する。

には、画像に対するサーフェルの寄与は、約1対1とな 3.

【0046】事前処理とレンダリング

我々の発明は、事前処理とレンダリングの2段階で、グ ラフィックオブジェクトを取り扱っている。事前処理段 階では、我々は、グラフィックオブジェクトをサンプリ ングし、次いでサンプリングされたデータをフィルタに 通す。我々は、特定のグラフィックオブジェクトをただ 一度だけ事前処理する。サンプリングは、ソフトウェア プログラムによって実施される。これは、一回限りの作 10 業なので、精巧な技法が、できるだけ多くの属性情報を オブジェクトから抽出し、また良質な画像を発生させる ためにどの視野方向に対しても表現上効率的なデータ構 造へとサンプリングされたオブジェクトを縮小するのに 使用される。レンダリング段階では、我々は、データ構 造を表現する。ここでは、我々はハードウェアのパイプ ラインを利用する。実践的に、我々が一度困難な作業を 行うと、それで我々は何度も行わなければならない作業 は容易になることを体験している。このことは、我々の パイプライン処理されるサーフェルレンダリングをアニ 20 位置は、LDCツリー221におけるブロック(ノー メーションの用途に良く適したものとする。

【0047】サンプリングと事前フィルタリング 図2は、サンブリングの事前処理段階200の高レベル のブロック線図である。適応サンプリングプロセス21 0は、グラフィックオブジェクト201及びそのテクス チャの属性をサーフェル211に変換する。サンプリン グ中に、我々はサーフェルを3つの直交した層状深度画 像(LDIs) に配列するためにレイキャスティング (ray casting) を利用する。LDIsは、各光線-表 面の交差点に一つづつ各光線に沿って多数のサーフェル 30 を記憶する。我々は、3つの直交LDIsのこの配列を 層状深度立方体(LDC)、すなわち『ブロック』と呼 んでいる。例えば、我々は480'の予想された出力解 像度に対して5122のサンプリング解像度を使用する ようにしている。即ち、我々は、所定の画像品質を提供 するためにサンプリング解像度を選択する。

【0048】事前フィルタリング工程220について、 以下により詳細に説明する。この工程の主目的は、ブロ ックの視線に独立したテクスチャ属性を抽出することで* *ある。我々のデータ構造では、LDCの『ブロック』 は、オクトリ221の各ノードに取り付けられている。 オクトリは、コンピュータグラフィックスでは公知であ り、例えば1988年1月のグラフィックスに関するA CM会報の第7巻第1号61~75ページのヴィーンス トラ氏等の『オクトリで表示されたオブジェクトの線 図』を参照して下さい。オクトリは、3次元を指し示す ために使用されている。我々のLDCツリーの各レベル は、サーフェルオブジェクトの異なった解像度に対応し ている。データ縮小工程230では、我々はオプション で各ブロックツリーを縮小LDCツリー231に縮小す る。好ましくは、その縮小は3:1となる。これで、記 憶装置のコストを削減し、更に、レンダリング性能を改

14

【0049】我々のサンプリング方法の重要で新規な面 は、サンプリング形状(外形)とサンプリング陰(テク スチャ色)との間の区別である。サーフェルは、表面位 置等の形状属性と、例えば図1における表面法線104 等の向きを記憶する。我々の好適な実施例では、x-y ド)の位置によって暗示的に定義される。即ち、陽関数 表現のxy座標は、記憶されていない。深度情報(z座 標)は、オクトリに陽関数表現で記憶されている。表面 の向きは、図1を見て判るように、表面法線104によ って与えられている。法線を実際に記憶する代わりに、 我々は、反射と環境マッピングのシェーディングの間に 使用される定量化された法線表に対するインデックスを 記憶させている。上述のように、形状属性は、オブジェ クト空間に基づいている。

【0050】陰(shade)は、多くのレベルの事前にフ ィルタに通されたテクスチャ色として表現されている。 我々は、この新規な階層的な色情報をサーフェルテクス チャミップマップ (surfel texture mipmap) と呼んで いる。事前フィルタリング工程220中に、バンプや変 位のマッピング等の他の視線独立方法も、抽出された形 状と陰の属性に対して実施される。表Bは、サーフェル 当りの最小記憶要件を示している。

[0051] 【表2】

35. D	
テータフィールド	記憶装置
3つのサーフェルテクスチャミップマップレベル	3×24ビット
法線表に対するインデックス	16ピット
LDI深度值	32ピット
物質表に対するインデックス	16ピット
サーフェル当たりの総パイト数	17パイト

【0052】LDCツリーの寸法は、オクトリのデータ 構造では、例えばポインター等のオーバヘッドのため、 サンプリングされたデータよりも約2倍程大きくなって いる。LDCツリーは、ランレングス符号化(run leng th coding) やウエブレットベースの圧縮 (wavelet-bas 50 して画像面399のピクセルにLDCツリーブロックの

ed compression)の技法によって実質的に圧縮される。 【0053】レンダリングパイプライン

図3は、我々のサーフェルレンダリングパイプライン3 00を示している。バイプラインは、遠近投影法を使用 ブロック(ノード)を階層的に投影する。レンダリング 目的の画像面の向きは任意であり、またサンプリング中 に使用される3つの直交した深度画像の向きとは異なっ ている事に注目されたい。

【0054】レンダリングは、ブロック選択310と高 速増分フォワードワーピング (fastincremental forwar d warping) 320によって加速される。我々は、レン ダリング速度と画像再構築の品質とを制御するために出 力ピクセル当りの投影サーフェル密度を推定する。

【0055】深度バッファ(zバッファ)は、可視性ス 10 ブラッチング330と呼ばれている新規な方法と共に、 可視性の問題を解決する。ことでは、各サーフェルでの 正接円盤は、表面の孔を検出するために、且つ隠された (閉塞された) サーフェルが再構築プロセスで使用され るのを防ぐために Z バッファへ走査 - 変換される。

【0056】可視サーフェルのテクスチャ色は、サーフ ェルのテクスチャミップマップの適切なレベル間の線形 補間法を使用してフィルタに通される(340)。各々 の可視サーフェルは、例えばフォーン照明や反射マッピ ングを使ってシェーディングされる(350)。最終工 20 程360は、孔の充填やアンチエイリアシングを含め て、可視サーフェルからの画像再構築を実行する。一般 に、出力画像の解像度と深度バッファとは同じである必 要はない。事前処理工程200とレンダリング工程30 0の段階を次により詳細に説明する。

【0057】サンプリング

適応サンプリング210中に、我々の最終目標は、最少 の冗長度でオブジェクトの形状と陰の属性の最適なサー フェル表示を見出すことである。大部分の従来技術のサ ンプリング方法は、曲率やシルエット等のオブジェクト 表面の幾何学的パラメータに基づいてオブジェクト識別 を行う。そのオブジェクト空間の識別は、一般に、レン ダリングのために余りにも多くの又は余りにも少ないプ リミティブを導くことになる。我々のサーフェル表示に おいて、オブジェクトサンプリングは、画像空間の解像 度に整合されており、即ち、サンプリングは、実質的に 画像の予想された出力解像度に適合している。

【0058】LDC-サンプリング

図4(a)に示されているように、3つの層状深度画像 (LDII) 401、(LDI2) 402の内の2つの 40 みに対して、我々は、立方体の3側面から層状深度立方 体(LDC)と呼ばれている3の直交LDIにグラフィ ックオブジェクト410をサンプリングする。上述のよ うに、サンプリングは、予想された出力画像空間解像度 で実施される。レイキャスティングは、裏面を含くむオ ブジェクト表面411との光線の全ての交差点を記録す る。LDI1との交差点は、円として図示されており、 またLDI2との交差点は、方形として図示されてい る。図4の(b)は、(a)の一部分の拡大図である。

数点深度データと他の形状及び陰の属性と共に0次元サ ーフェル412を発生させる。バンプや変位のマッピン グのための表面の又は外形の摂動は、サンプリングの前 に、又はプロシージャシェーダを使ったレイキャスティ ング中に外形に基づいて実施される。LDCサンプリン グは、我々に、多くの任意に向けられた深度画像から構 築するのは難しいと思われる階層的データ構造を容易に 構築できるようにしてくれる。

【0060】適切なサンプリング解像度

もし、LDCピクセル間隔hを考慮すれば、我々は、三 角形の頂点として発生されたサーフェルを使用してオブ ジェクト表面上にドローネの三角形網を構築することで 表面上に結果的に生じるサンプリング密度を決定でき る。このサンプリングプロセスによって発生される仮想 の三角形メッシュは、√3hの最大側辺長Smaxを有し ている。最小側辺長Sminは、2本又は3本のサンプリ ング光線が同じ表面位置で交差する場合にゼロになる。 我々が少なくとも一つのサーフェルが正射投影と単位拡 大のために各出力ピクセルフィルタの支持体に投影され ることを保証すると、オブジェクトは適切にサンプリン グされる。オブジェクト空間における隣接サーフェル間 のSmaxが、即ち最大距離がピクセルの再構築フィルタ の半径よりも小さい時に、その条件はかなえられる。一 般に、我々は、拡大と遠近投影法の効果によってLDC 解像度をこれよりも若干高くなるように選択している。 例えば、我々が480~の画像解像度に対して512~ でサンプリングを行うのを思い出して下さい。

【0061】テクスチャの事前フィルタリング 特長として、我々は、サーフェルのテクスチャを事前に フィルタリングし(220)、またテクスチャは、再処 30 理段階中にオブジェクト空間に写像される。視線依存の テクスチャエイリアシングを防ぐために、我々は、更 に、以下に説明するようにレンダリング中にサーフェル 毎のテクスチャのフィルタリングを適用する。

【0062】オブジェクト空間に対し、図5(a)に示 されているように、我々は、各サーフェル506に円5 01の中心を合わせる。円の正接面は、テクスチャ空間 におけるフィルタの設置面積の範囲を確定する。我々 は、これらの円501を正接円盤と呼んでいる。円盤 は、対応したサーフェル506の向き502に直交して

【0063】図5(b)に示されているように、各正接 円盤は、表面の予め定義されたテクスチャパラメータ化 を利用してテクスチャ空間における楕円503ヘマッピ ングされる。ガウシャンカーネルが、テクスチャのフィ ルタリングに使用される。結果的に生じた色がサーフェ ルに割り当てられる。適切なテクスチャの再構築を可能 にするために、テクスチャ空間における円形や楕円形の フィルタ設置面積(点線)は、図5(a)~(b)に示 【0059】各交差点において、我々の処理は、浮動小 50 されているように互いに重ね合っている。

18 hを有していれば、レベルnでのLDCは、ピクセル間隔2°hを有している。LDCツリーの高さは、ユーザによって選定される。一つ高さを選定すると、階層を平坦にし、最高解像度のLDCのみを記憶する。LDCツリーは、当然にサーフェルオブジェクトについて詳細レベルの表示を記憶するので、その最低解像度は通常オクトリの高さを確定する。 【0069】図6(a)において白い正方形として示されている空ブロック603は、LDCツリーに記憶され

【0064】結果的に、我々は、正接円盤の半径とし て、オブジェクト空間における隣接サーフェル間の最大 距離であるSmax =√3hを選択する。このことは、通 常、正接円盤がオブジェクト空間において互いにオーバ ラップし、且つテクスチャ空間におけるそれらの投影が オーバラップすることを保証するものである。我々は、 可視性を決定するために変形されたz-バッファ充填法 を使用するので、下記のように、必ずしも全てのサーフ ェルが画像再構築に利用できるものではない。このこと は、テクスチャエイリアシングの人工物を生むことにな 10 る。従って、我々は、サーフェル当り幾つかの、一般に は少なくとも3つの事前フィルタリングされたテクスチ ャサンプルを記憶させるようにしている。正接円盤は、 徐々により大きくなる半径を有している。各々の円盤 は、テクスチャ空間にマッピングされ、事前フィルタリ ングされた色を算出するために使用される。我々は、事 前フィルタリングされた色をサーフェルテクスチャミッ プマップと呼んでいる。図5(b)は、テクスチャ空間 における徐々に大きくなっている楕円正接盤の楕円形設 置面積503~505を示している。

【0069】図6(a)において白い正方形として示されている空ブロック603は、LDCツリーに記憶されていない。結果的に、ブロック寸法601は、最高解像度のLDCの寸法に関連付けられておらず、任意に選択される。ブロック寸法b=1を選択することは、LDCツリーを完全な容積測定のオクトリ表示にする。

【0070】3:1の縮小

【0065】データ構造

記憶装置とレンダリング時間を縮小するために、LDCツリーを層状深度画像へブロック毎に基づいて任意に縮小することは有益である。これは、一般にワービング速度での3倍増に相当しているので、我々は、この工程を3:1への縮小と呼んでいる。先ず第1に、我々は、ターゲットLDIとしてブロック内に一つのLDIを選択する。我々は、ターゲットLDIのピクセルに対して2つの残っているLDIをワービングし且つ再サンブリングする。

我々は、サンプリング中に獲得されるLDCを記憶させるために効率的な階層的データ構造を利用する。LDCオクトリ221は、我々にピクセル当りの投影サーフェルの数を推定できるようにすると共に、より高い画像品質に対する表現速度に折合いを付けるようにしてくれる。

【0071】図7(a)及び(b)に示されているように、図7(a)におけるサーフェル701~712は、図7(b)に示されるようなサンプリング光線交差部703~704の格子箇所へ再サンプリングされている。例えばスプラッチング等のより精巧な事前フィルタリングも実行され得るのであるが、我々は最も近い隣同士の補間法を利用している。再サンプリングされたサーフェルは、縮小されたLDCツリー231に記憶されている。

[0066] LDCツリー

【0072】縮小と再サンプリングのプロセスは、形状 と陰の両方に対してサーフェル表示の品質を低下させ る。同じ表面から再サンプリングされたサーフェルは、 非常に異なったテクスチャ色と法線705とを有するの であろう。サーフェルが同じ表面に属しているかを確定 するしきい値に対して我々は距離を比較できよう。しか し、異なった表面からのサーフェルは、しきい値ぎりぎ 40 りになるであろうし、それは、通常薄い構造に対して起 きる。これは、オブジェクトの運動中に悪化される色及 び明暗度の人工物をひき起すであろう。しかし、実際に は、我々は3:1の縮小によって厳しくなった人工物に 遭遇したことは無い。我々のレンダリングパイプライン 処理は、LDCとLDIを同様に取り扱うので、我々は LDCとして薄い構造を有したブロックを記憶させると とができるが、他方、全ての他のブロックは、単一のし DIに縮小される。

我々は、最高解像度のLDCのサブサンプリングされるバージョンであるLDCをオクトリの各ノード(ブロック)に記憶させることで画像再構築中の再サンプリングとスプラッチングを回避する。我々のオクトリは、帰納的に底上げから構築される。外形サンプリング中に獲得される一最高解像度のLDCは、LDCツリーの最低レベル(n=0)に記憶され、また最低解像度は、トップレベルに記憶される。

【0073】我々は、3:1の縮小後にオブジェクトの 表面上のサーフェル密度についての限界を確定できる。

【0067】2つの寸法に対し、図 $6(a)\sim(b)$ に示されているように、各LDCは、ユーザ指定の寸法601を持ったブロックに細分される。図6(a)は、2次元図を利用したLDCツリーの最高解像度のブロックを示している。オクトリのより高いレベルでの、即ちより低い解像度でのブロック(ノード)は、2部分から成るように、即ち2の累乗倍でそれらの子ノードをサブサンプリングすることで構築される。図6(b)は、LDCツリーのレベル10のより高いレベルでのサーフェル10のより高いレベルでのサーフェル100とは、レベル10のLDCにおけるサーフェル100を照としており、即ち、階層の幾つかのブロックに現れるサーフェルは、ただ一度だけ記憶され、またブロック間で分担されている。

【0068】もし、最高解像度のLDCがビクセル間隔 50 表面上のサーフェル密度についての限界を確定できる。

ピクセル間隔hを備えたターゲットLDIを考慮すれ は、オブジェクト表面上の隣接サーフェル間の最大距離 は、オリジナルのLDCツリーにおけるように、Smax =√3hとして表現される。サーフェル間の最小距離 は、表面上の仮想のドローネー三角形をより一様にしな がら、冗長なサーフェルの除去によってSein=hまで

【0074】レンダリングパイプライン

増大する。

レンダリングパイプライン300は、サーフェルのLD Cツリー221又は縮小されたLDCツリーを採用し、 特定の画像面の向きのためにブロックの階層的可視性選 別とフォワードワーピングとを利用してそれを画像39 9として表現する。階層的表現は、更に、我々に出力ピ クセル当りの投影されたサーフェルの数を推定できるよ うにもしてくれる。最大レンダリング効率のために、我 々は、ピクセル当り約一つのサーフェルを投影すると共 に出力画像におけるものと同じzーバッファ用解像度を 使用する。最大画像品質のために、我々は、Zーバッフ ァのより細かい解像度と高品質画像の再構築とを使用し てビクセル当り多数のサーフェルを投影する。

【0075】ブロック選択

我々は、トップ、即ち最低解像度のノードからボトム又 は最高解像度のノードまでLDCツリーをトラバース (traverse) する。各ブロック/ノードに対して、我々 は、先ず第1に、ブロック境界ボックス311を使用し て視線の錐台形の選択を行う。視野方向は任意なので、 異なった視線はオクトリの異なった部分を明らかにする であろう。次に、我々は、ブロックの後面選択と同じ事 を実施するために可視性錐体を利用する。サーフェルの 法線を使用して、我々は、高速で保守的な可視性テスト (ブロックにおけるサーフェルは、何ら錐体内のいずれ の視点からも見ることができない)を提供してくれるブ ロック当りの可視性錐体を予め演算する。従来技術の点 サンプリングレンダリングとは対照的に、我々は、LD Cツリーにおいて階層的に全ての可視性テストを実施 し、それで我々のテストをより効率的にする。

【0076】ブロックのワーピング

図8に示されているように、投影されるオクトリレベル を選択するために、我々は、各ブロックに対して、ピク セル当りのサーフェルの数を控えめに推定する。我々 は、高速レンダリングのためにピクセル当り一つのサー フェルを、又はスーパーサンプリングのためにピクセル 当り多数のサーフェルを選択する。ピクセル当りのサー フェルの数は、daxx によって決定される(801)。 値dax は、画像空間における隣接したサーフェル間の 最大距離である。

【0077】我々は、ブロック境界ボックス311の4 つの主対角線312を投影することでブロック当りの d max を推定する。正射投影のために、それらの最大長さ は、d_{max} についての上部境界である。正射投影を用い 50 ることを表Bから思い出していただきたい。 Z バッファ

ることで生じるエラーは、ブロックが一般に少数のピク セルに投影するので小さい。

【0078】レンダリング中に、LDCツリーはトップ からボトムにかけてトラバースされる。各レベルで、d max はピクセル再構築フィルタの半径r802に比較さ れる。もし、現在のブロックのdmax がrよりも大きけ れば、それでその子ノードは、トラバースされる。我々 は、daax がrよりも小さいブロックを投影し、それで ピクセル当り約一つの面エレメントを表現する。ピクセ ル当りのサーフェル密度は、例えばrをサブピクセルの 対辺とする等して、より小さなrを選択することで増大 される。フォワードワーピング中に、duax は、可視性 スプラッチングと画像再構築との段階において引き続い て使用するために各投影されたサーフェルと共に記憶さ

【OO79】LDCブロックの位置属性を画像空間にワ ーピングするために、我々は、最適化増分ブロックワー ビングを使用する。我々のサーフェルの位置属性は、オ ブジェクト空間の座標で表現されることを思い出して下 20 さい。従って、我々は、オブジェクトから画像空間にワ ープする。このワーピングは、我々のLDCが規則正し いので高効率である。各ブロックにおけるLDIは、独 立してワープされ、それで、我々に幾つかの又は全ての ブロックが上述のように3:1の縮小後に単一のLDI に縮小されてしまったLDCツリーを表現できるように

【0080】可視性スプラッチング

遠近法投影や、高いZバッファ解像度や、拡大又はズー ムは、サンプリング不足か、又はzバッファ(深度バッ ファ)の『孔』を生むことに成るであろう。zバッファ ピクセルは、ピクセルが少なくとも一つの対応した可視 サーフェルか、又は背景のピクセル投影を有していない 時には、孔として定義される。孔は、画像再構築のため にマークされなければならない。我々は、我々の新規な マーキングアプローチを可視性スプラッチングと呼んで いる。画像再構築について、以下に説明する。

【0081】深度バッファ

我々は、図11の工程950に示されているように、深 度値を有したェバッファを用意している。ェバッファの 40 各ピクセルは、最も近いサーフェルに、即ち最小深度 (z)値を有したサーフェルに対するボインターと、現 在の最小深度値を保管する。ピクセルは、更に「孔」と してマークされたり、又はされないように成っている。 我々のZバッファのピクセルは、例えば「無限大」等の 最大深度値や、背景情影で初期化され(951)、ま た、孔では初期化されない。

【0082】サーフェル深度は、最も近い隣接したもの 同士の補間法を使用して Z バッファに投影される (95 2)。サーフェル深度が、各サーフェルと共に記憶され

は、品質と速度との間に良好なトレードオフを提供して くれ、また我々のzバッファは、OpenGL™(登録 商標)等の従来からのボリゴングラフィックスレンダリ ング方法と統合される。Zバッファビクセルの深度値 は、もしサーフェルの深度値(s。)がビクセルの深度 値(p。)よりも小さければ、ただ上書きされるだけで ある(953)。かくして、他の表面特長の前に存在し ている表面特長のみが可視ととになる。工程945で は、正接円盤501は、オブジェクト空間における各サ ーフェル502に対して構築される。

【0083】図9~図10に示されているように、我々 は、孔や後向き表面による可視性の問題を正しく解決す るために、サーフェルの正接円盤501の投影をェバッ ファ900へ走査-変換する。構築された正接円盤94 5は、r, = S_{max} 2°の半径を有していて、この場合、 Su、はオブジェクト空間にかける隣接サーフェル間の 最大距離であり、nはブロックのレベルである。円盤 は、サーフェルの法線502によって向きを決定してい る。

[0084]投影954後の図10に示されているよう に、正接円盤は、サーフェル周りに楕円901を形成す る。我々は、部分的に軸整合された境界箱902で楕円 901を近似している。境界箱の平行四辺形は走査−変 換され、また各々バッファピクセルは、サーフェル法線 N502に基づいて適当な深度で充足される。即ち、も し深度値が以前に記憶された深度値よりも小さければ、 記憶されていた深度値は上書きされる。

【0085】我々は、我々の可視性スプラッチングが計 算を簡略化するために工程955で正射投影を利用す る。投影された楕円の短軸 ania 911の方向は、サー フェル法線Nの投影に平行になっている。長軸 aฐェェ 9 12は、ani。に直交している。長軸の長さは、図8の dmax によって近似されるsmax の投影となっている。 この近似は、投影中のLDCツリーの向きと拡大を考慮 に入れている。

【0086】次に、我々は、例えば図10におけるソー 軸913等のagg に最も平行になっている座標軸を算 定する。境界箱の短辺は、走査変換を簡略化するために この座標軸線に整合された線となっている。境界箱の高 さh914は、楕円の座標軸線との交差によって決定さ れる。境界箱の幅w915は、長軸線と楕円との交差部 の頂点をx-軸上に投影することで決定される。

【0087】値∂z/∂x及び∂z/∂yは、画像のx 及びyの方向に対するサーフェル深度zの偏導関数であ る。これらは、正射投影なので一定であり、また単位法 線Nから算定される。走査変換中には、境界箱内部での 各ビクセルにおける深度が、偏導関数∂ェ/∂x及び∂ z/∂yを使用して算定される。更に、我々は、小さな しきい値 ε を各投影された z値に付加する。しきい値 ε は、円盤の下に在るがしかし依然として前景部表面上に 50 sはzバッファピクセル空間である。我々は最悪のケー

存在しているサーフェルが突然放棄されるのを防止して いる。工程956では、ピクセル(p。)の深度値は、 もしt。<poであれば、投影された正接円盤(t。) の深度値で上書きされる。

【0088】もし、表面が極端に湾曲されていれば、そ れで、正接円盤は、表面を完全に覆うことがなく、潜在 的に引裂と孔を残すことになる。更に、極端な遠近投影 は、正射投影を実際の投影正接円盤に対して悪く近似さ せる。しかし、実際には、我々はこれを大きな問題とは 見ていなかった。もし、投影された正接円盤が円形であ れば、即ち円盤がほぼ視線方向に平行となっていれば、 それで境界箱の平行四辺形は、悪い近似形となってい る。この場合、我々は正方形の境界箱を代わりに使用す

【0089】zバッファ深度値を決定するための我々の 方法も、オブジェクトのボクセルや他の従来の点表示と 共にピクセルヘラスター化されるポリゴンと使用される ことに注目すべきである。我々の方法は、グラフィック オブジェクトの基礎を成す表示からは独立していずれの zバッファにも存在し得るものである。

【0090】テクスチャの事前フィルタリング 上述のように、LDCツリーにおける各サーフェルは、 サーフェルのテクスチャミップマップに、幾つかの事前 フィルタリングされたテクスチャ色を記憶させている。 表現中に、サーフェル色は、オブジェクトの縮小と表面 の向きに応じてサーフェルテクスチャのミップマップ色 から線形補間法で決められる。

【0091】図12(a)は、zバッファに投影されサ ンブリングされた表面の全ての可視サーフェルを示して 30 いる。サーフェルの中心周りの楕円1001は、上述の ように、最高解像度のテクスチャの事前フィルタリング の占有面の投影を記している。事前フィルタリング中 に、我々は、占有面で前表面を覆うようにしていること に注目して下さい。図12(b)では、zバッファのビ クセル当りのサンプル数は、Zバッファ深度テストを適 用する事によって1に制限されている。 z バッファにお けるサーフェルのポインターは、もう一つ別のより接近 したサーフェルが同じピクセルに配置されるともう一つ 別のポインターで代替される。

【0092】テクスチャの占有面による表面の被覆で現 れるギャップを満たすために、残っているサーフェルの 占有面は拡大されなければならない。もし、サーフェル が或るZバッファピクセルにおいて放棄されれば、それ で、我々は、放棄されたピクセル周りの3×3近辺にお けるェバッファピクセルが孔ではないと想定することが できる。かくして、各サーフェルのテクスチャ占有面が 少なくともZバッファの領域を覆うと、ギャップは充填 される。結果的に、投影された占有面の楕円は、最悪の 場合√2 sの短半径を持たなければならないが、そこで (13)

スを無視し、サーフェルがz バッファのピクセル中心に 投影されることを意味している $\sqrt{2}$ s /2 を使用する。 図 1 2 (b) は、投影されたサーフェル周りの楕円とし て尺度合わせされたテクスチャ占有面 1 0 0 2 を示して いる。

【0093】図13に示されているように、我々は、適当なサーフェルのテクスチャミップマップのレベルを選定するために視線依存のテクスチャフィルタリングを利用する。半径√2s/2を有した円1101は、画像空間のピクセルを通して、表面の正接面1102上に視点 101103の方向から投影され、正接面に楕円1104を発生する。ピクセルの投影は、正射投影で近似される。等方性のテクスチャマッピングと同様に、投影された正接空間の楕円の長軸がサーフェルのミップマップのレベルを決定するために使用される。サーフェルの色は、最も近い2つのミップマップレベルの間で線形補間法によって決定される。これは、3つの線で囲まれたミップマップにおけるように8個のサンブルの補完とは反対に、2つのサンブル間の線形補間法である。

【0094】シェーディング

従来技術では、照明モデルは一般に可視性テストの前に 適用される。しかし、本発明に係る可視性スプラッチン グ後に据え置かれたシェーディングは、不必要な作業を 回避する。更に、従来技術のバーティクルシェーディン グは、画像空間への法線の変換を回避するためにオブジェクト空間で通常実施される。しかし、我々は、上述のように、我々の可視性スプラッチング中に法線を画像空間に既に変換している。手近の変換された法線に関連して、我々は、広域的効果でサーフェル毎のフォーン照明モデルを算定するために立体の反射率と環境マップを利 30 用する。サーフェル毎の法線によるシェーディングで、 光線追跡品質となっている鏡による光彩の有る場面を生

【0095】画像再構築とアンチエイリアシング 投影されたサーフェルから連続した表面を再構築するに は、基本的には、分散したデータの補間法上の問題があ る。スプラッチング等の従来技術の技法と対照的に、我 々は画像再構築から可視性算定を分離している。我々 は、上述のように、我々の画期的な可視性スプラッチン グ中にェバッファビクセルに孔で印を付ける。これらの 40 孔ビクセルは、それらが何ら可視サンプルを含んでいな いので画像再構築中には使用されない。

【0096】図14(a)~(b)は、本発明に係るZバッファにおける画像再構築を示している。図14(a)では、画像(フレーム)バッファが、Zバッファと同じ解像度を有している。サーフェルは、クロスハンチングで示されているように、最も近い隣接したもの同士の補間法を使用することでピクセル中心1201にマッピングされる。孔1202は、黒の×で印が入れられている。

【0097】フォワードワーピング中には、ブロックの 隣接した投影サーフェル間の最大距離の推定値としての 各サーフェル記憶 d_{max} を思い出していただきたい。 この距離は、少なくとも一つのサーフェルを含んでいるピクセルフィルタの最小半径の良好な推定値である。 孔を 補完するために、我々は、例えば半径が孔ピクセルの中心に位置決めされた d_{max} よりも若干大きな半径を有した半径方向に対称なガウスのフィルタを使用することに なる。代わりに、孔を充填するために、我々は 1996年8月のSIGグラフ集録の $43\sim54$ ページの『ルミグラフ:Lumi graph』においてゴートラー氏等によって 説明されているように引き押し方法(pull-push metho d)を適合化することもできる。

【0098】図14(b)に示されているように、高品質の代替案は、スーパーサンプリングを行う。とこでは、出力画像の解像度はzバッファ解像度の半分か、または幾分かの他の残りとなっている。スーパーサンプリングの表現は、前述の通りである。画像再構築中には、我々は、サブビクセルの色を事前フィルタリングするた20 めに全ての出力ビクセルの中心にガウスのフィルタを設置する。フィルタの半径は、少なくとも一つのサーフェルを覆うためにまたdmaxとなっている。最小半径は√2s/2であり、但しsは出力ビクセルの辺長さである。

【0099】更にもう一つ別の実施例では、我々は、1 996年8月のSIGグラフ集録第477~484ペー ジの『アニメーション用の色彩を強調したレンダリン グ』においてマイアー氏によって説明されているように 色彩を強調したレンダリングアルゴリズムのインタラク ティブなバージョンを適合させている。我々の適合化で は、我々は、Zバッファにおける各可視サーフェルにお けるピクセル毎のアルファーバージョンで、向きを取っ たブラシテクスチャを表現する。テクスチャは各可視サ ーフェルに中心が取られており、そのRGBAピクセル は、サーフェル色が掛け合わされる。『ブラシ』の向き を取るために、画像空間におけるサーフェル法線は、画 像面に正射投影され、テクスチャは、結果的に生じるべ クトルと軸整合されている。テクスチャは、それで、テ クスチャスプラッチングと同様に画像空間のラスター化 を使用して出力ピクセルにマッピングされる。各サーフ ェルのブラシ寸法は、同じになるか、又はサーフェル毎 の法線又はテクスチャの派生物は、テクスチャに尺度を 当てるのに使用される。代わりに、各サーフェルは、ブ ラシ型式と向きと寸法と共に係数を表に記憶できるであ ろう。マイアー氏とは対照的に、我々は可視性スプラッ チング後にテクスチャスプラッチングを行う。

【0100】どのようにして出力ピクセルの色が正規の表現や、孔の無い場合でのスーパーサンプリングに対して決定されるのかを説明するのは有益である。正規の表50 現のためには、ピクセル色は、ェバッファにおける最も

接近したサーフェルから最も近い隣接したものの補完によって決定される。そのサーフェルの色は、2つのサーフェルのテクスチャミップマップレベル間で線形補間法によって決定される。かくして、出力ピクセルの色は、2つの事前フィルタリングされたテクスチャサンブルから決定される。スーパーサンプリングの場合には、一つの出力ピクセルは、zバッファのサブピクセル当り一つのサーフェルのフィルタリングされた色を含んでいる。かくして、8個までの事前フィルタリングされたテクスチャサンブルは、2×2のスーパーサンブリングのため10の出力ピクセルに寄与しよう。これで、3本の線に囲まれたミップマップと同様の画像品質を発生する。

【0101】階層的密度推定、可視性スプラッチング、及びサーフェルミップマップテクスチャフィルタリングを行う我々の方法は、比較可能な従来技術のレンダリングシステムよりもよりフレキシブルな速度 - 品質のトレードオフを与えてくれる。

[0102]

【発明の効果】我々のサーフェルレンダリングの主要な 長所は、どんな種類の合成オブジェクトも、又は走査さ 20 である。 れたオブジェクトもサーフェルに変換されると言う事で ある。例えば、我々は、非合成のオブジェクトの容積デ ータ、点の雲、及びLDIをサンプリングできる。LD Cツリーの閉塞の両立可能なトラバースを利用して、我 々はオーダに独立した透明度と真正な容積の表現をでき るようにしている。 サーフェルレンダリングパイプライ ンのハードウェア設計は、真っ直なものである。ブロッ クワーピングは、zバッファのテスト用にただ2つの条 件命題を含んでいる。我々は、クリッピング計算を実施 する必要がない。可視性スプラッチングと画像再構築等 の全てのフレームのバッファ操作は、標準的なラスター 化とフレームバッファ技法を使用して実行される。我々 のレンダリングパイプラインは、テクスチャマップから のテクスチャの自動照合等の逆関数計算を何ら使用して いない。実行時間のテクスチャフィルタリングは、我々 のパイプラインで簡単になる。形状と陰の情報は、サー フェルの位置データと同時にパイプラインに装荷される ので、高度なデータの所在特定が存在している。結果的 に、データをキャッシュに入れることは、更に性能を改 善することになる。

【0103】我々のサーフェルの表現は、非常に高度に複雑な形状と陰を有した生物モデルに対して理想的である。我々は、パイプラインではなく、演算段階でラスター化とテクスチャフィルタリング行うので、ピクセル当りの表現コストは、劇的に削減される。レンダリング性能は、ワービングとシェーディングと、画像再構築とによって基本的に決定される。これらの作業は、容易にベクトル化と、並列法と、バイプライン処理とを活用でき

る。我々のサーフェルレンダリングパイプラインは、幾つかの速度ー品質の折合いを行う。画像再構築とテクスチャフィルタリングを分離することで、我々は、比較可能な従来技術の点サンプリングアプローチよりもより高度な画像品質を達成する。我々は、孔の検出に非常に効果があって且つ画像再構築性能を高める可視性スプラッチングを導入している。スーパーサンプリングによるアンチエイリアシングは、当然我々のシステムに統合されている。我々のパイプラインは、インタラクティブなフレーム速度で高度な画像品質を得ることができる。

【0104】本発明を好適な実施例によって説明してきたが、色々な他の適合化の改造も本発明の精神と技術的範囲内で行われることは理解すべきである。従って、本発明の真正な精神と技術的範囲に入るような全ての変形と改造をも含めるのが従属請求項の目的である。

【図面の簡単な説明】

[図1] 本発明に係るグラフィックオブジェクトのサーフェルの線図である。

【図2】 事前処理のサンプリング段階のブロック線図である。

【図3】 サーフェルレンダリングパイプラインのブロック線図である。

【図4】 層状深度立方サンプリング方法の線図である。

【図5】 テクスチャの事前フィルタリングの線図である。

【図6】 LDCツリーの2つのレベルの線図である。

【図7】 LDC削減の線図である。

【図8】 サーフェル密度の推定の線図である。

【図9】 可視性スプラッチングの線図である。

【図10】 可視性スプラッチングの線図である。

【図11】 Zバッファにおける深度値の記憶方法のフロー線図である。

【図12】 投影されたサーフェルのテクスチャミップマップの線図である。

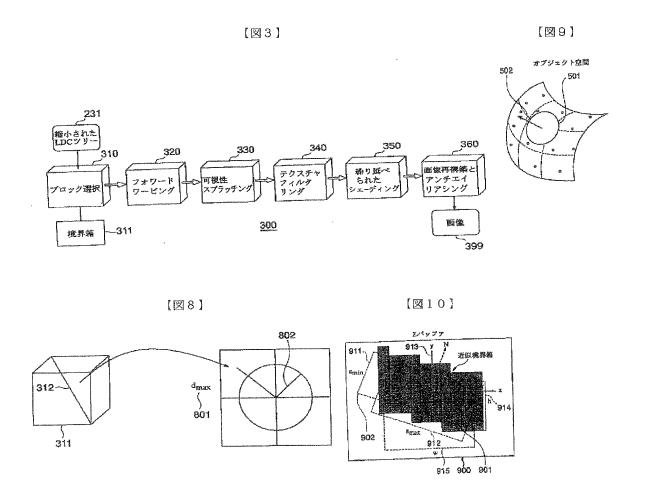
【図13】 視線依存のテクスチャフィルタリングの線 図である。

[図14] 画像再構築の線図である。

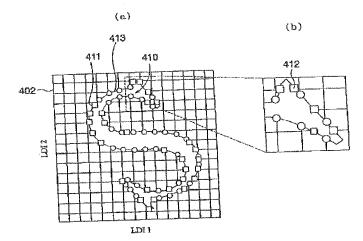
【符号の説明】

40 201 オブジェクトの外形又はサンプリングされたデータ、210 サンプリングプロセス、211 サーフェル、220 事前フィルタリング工程、221 サーフェルのLDCツリー、230 データ縮小工程、310 ブロック選択、320 フォワードワーピング、330 可視性スプラッチング、340テクスチャのフィルタリング、350 繰り延べられたシェーディング、360画像再構築とアンチエイリアシング。

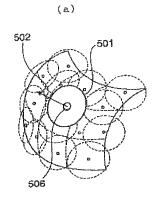
| 104 | 103 | 201 | 221 | 200 | 221 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 20

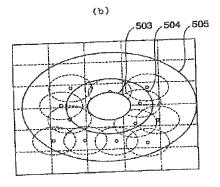


[図4]

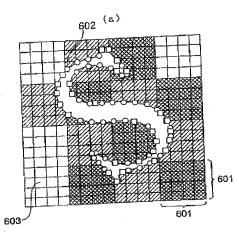


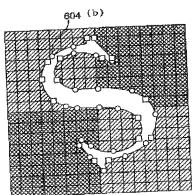
【図5】





[図6]

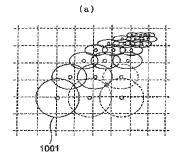




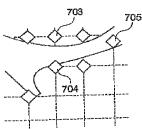
[図7]

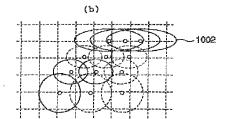
(a)

【図12】

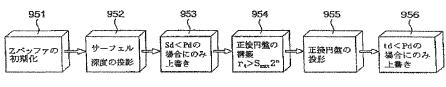






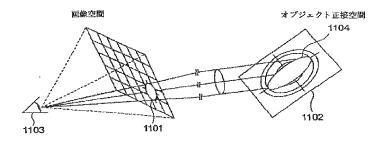


[図11]

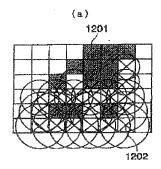


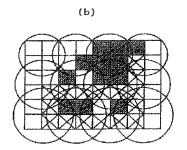
<u>950</u>

[図13]



[図14]





フロントページの続き

(71)出願人 597067574

201 BROADWAY, CAMBRI DGE, MASSACHUSETTS 02139, U. S. A. (72)発明者 ジェロン・ヴァン・バール

オランダ国、1788 ヴェーエル・デン・ヘ

ルダー、ヴィールバルク 2906

(72)発明者 マルクス・ハー・グロス

スイス国、8610 ウスター、フフスガッセ

2